

03.04.2018

Die Lösung



Die Gelenk-Teleskop-Mastbühnen HELIX 1205 und 1508 sowie der Montagekran IMK 35500 der HEMATEC Arbeitsbühnen GmbH erregen durch ihr weltweit einzigartiges Alleinstellungsmerkmal besondere Aufmerksamkeit sowohl in der Industrie wie auch bei Vermietern. Die exklusiv durch HEMATEC vertriebene Industriearbeitsbühne HELIX 1205 mit 12m Arbeitshöhe ist seit über 10 Jahren die weltweit kompakteste Arbeitsbühne in diesem Segment mit einer Breite von nur 0,98m und einer seitlichen Ausladung von 5,15m bei einer Korblast von 200 kg und dabei noch voll verfahrbar und ohne Überhang!

Durch seine sehr geringen Abmessungen und einer Bauhöhe von 1,98m kann der kompakte, batteriebetriebene HELIX problemlos in Gebäuden mit Standardtüren bewegt werden. Aufgrund seiner kurzen Bauform von 2,95m Länge, kombiniert mit dem Lenkeinschlag von 85° und der Korbschwenkung von 2 x 90° passt der HELIX selbst in kleinste Nischen. Diese Maschine wurde am 8. März 2018 zur weltweit besten Maschine in diesem Segment in Miami (USA) durch den IAPA-AWARD ausgezeichnet. Das im Jahr 2015 vorgestellte Modell HELIX 1508 ergänzt das Segment mit ebenfalls enormen Leistungsdaten. Dieses Modell mit 15m Arbeitshöhe ermöglicht ein uneingeschränktes Arbeiten bei 1,20m Maschinenbreite und 8m seitlicher Reichweite. Ebenfalls ohne Überhang. Komplettiert wird das

Programm mit dem Industrie-Montagekran IMK 35500, der auf Basis des Helix 1205 mit seinen ultrakompakten Abmessungen in der Lage ist, mittels Winde und Kranhaken, Lasten bis 500 kg bis ca. 10m Höhe bzw. Lasten bis 5,10m seitlich zu heben und frei zu verfahren!

Die Bedienung dieses Krans erfolgt mittels Funkfernbedienung mit kameratauglichem Display. Dies, sowie weitere Ausstattungsoptionen lassen viele zukunftsweisende Anwendungsmöglichkeiten schon heute Realität werden. Das in der Industrie wachsende Produktionsvolumen bei gleichbleibender Produktionsfläche durch optimale Nutzung der vorhandenen Räumlichkeiten und gleichzeitiger Verringerung der Verkehrswege, hat zur Folge, dass die meisten Maschinen oftmals nicht mehr an wichtige Wartungs- und Instandhaltungsbereiche heranfahren können. Hier besticht die HELIX-Baureihe durch ihre einzigartige Bauweise, wie der Einsatz bei vielen namhaften europäischen Industrieunternehmen beweist. Diese, in Deutschland entwickelten und gebauten Maschinen, lassen aufgrund kurzer Kommunikationswege zum Hersteller auch kundenorientierte Sonderlösungen zu. Auch die Verwendung von hochwertigen in Deutschland bzw. Europa gefertigten Komponenten, garantieren einen sehr hohen Qualitätsstandard – Made in Germany!

Quelle: HEMATEC Arbeitsbühnen GmbH

Linkempfehlung:

www.hematec-arbeitsbuehnen.de